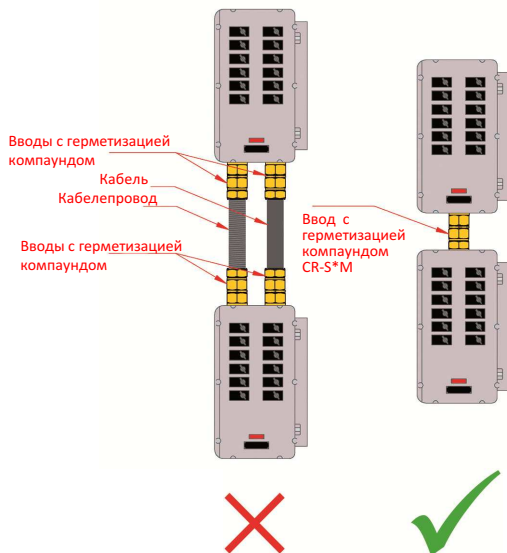


## Техническая информация

### НОВАЯ КОНЦЕПЦИЯ CR-S\*M

#### Пример соединения Ex d оболочек

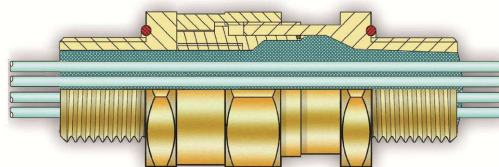


#### Соединение Ex d оболочек.

В большинстве случаев нет необходимости в соединении оболочек между собой, но что если вам необходимо соединить две (или более) оболочки Ex d в опасной Зоне 1?

Традиционный способ — это использование кабеля или кабелепровода совместно с кабельными вводами под заливку компаундом. В случае возгорания или взрыва внутри одной из оболочек такое соединение предотвратит проникновение взрыва в другую оболочку. Эти решения обеспечивают целостность оборудования, но значительно увеличивает стоимость и трудоемкость монтажа.

Компания Peppers может предложить более рентабельное решение. Серия вводов с разделительным барьером «CR-S\*M» компании Peppers т может устанавливаться непосредственно между двумя оболочками Ex d. Данный кабельный ввод, протестирован на соответствие требованиям IEC/EN 60079-1. Кабельный ввод типа «CR-S\*M» герметизирует проводники, используя компаунд, обеспечивая надежную герметизацию для каждой оболочки. В случае возникновения взрыва в одной из оболочек кабельный ввод предотвратит проникновение взрыва во вторую оболочку и окружающую атмосферу.



### Барьерный/герметизирующий компаунд PEPPERS T-1000

Компаунд PEPPERS T-1000 — эпоксидный компаунд, предназначен для герметизации кабельных вводов и других устройств, обеспечивает надежную герметизацию соединений. Данный Компаунд легко смешивается вручную и затвердевает через один час. Компаунд PEPPERS T-1000 состоит из двух компонентов основного материала и отвердителя. Компоненты различаются цветами и при полном смешивании компаунд приобретает однородный желтый цвет, что удобно для визуального контроля консистенции материала. Применение данного компаунда позволяет избежать капель и «клякс» и не требует специальных инструментов для работы. Затвердевший Компаунд PEPPERS T-1000 имеет достаточные прочностные характеристики для обеспечения взрывонеpronцаемости и устойчив к различного рода агрессивным средам, в том числе к углеводородам, кетонам, эфирам и спиртам.

Обладает хорошими адгезионными свойствами к большинству материалов, включая металлы и керамику. КОМПАУНД PEPPERS T-1000 соответствует требованиям по обеспечению герметизации лабораторий по испытаниям оборудования и материалов (Underwriters Laboratory), Класс I, Группы A, B, C и D; Класс II, Группы E, F и G, при уплотнении кабелей или проводников, используемых в опасных зонах, UL File E334661. Соответствует требованиям Класса I устойчивости при действии ацетона, гидроксида аммония, этилацетата, уксусной кислоты, топлива вида «С» Американского общества испытания материалов (ASTM), бензола, n-гексана, фурфурала, 2-нитропропана, метанола, метил этил кетона, дихлорэтана и диэтилового эфира. За дополнительной информацией обращайтесь к представителю компании.

#### Контактная коррозия

Контактная коррозия (или электрохимическая коррозия) это процесс, при котором металлы, вступая в контакт, друг с другом, окисляются или корродируют. В случае контактной коррозии должны присутствовать три условия, без которых процесс коррозии не начнется:

1. Наличие двух электрохимически разнородных металлов, не обязательно в непосредственном контакте.
  2. Наличие проводимости между двумя металлами.
  3. Наличие электролита, для обеспечения перемещения ионов с анодного металла на катодный металл.
- При отсутствии хотя бы одно из этих условий контактная коррозия не возникнет.

#### Спецификации материалов

Компания Peppers использует стандартные материалы и покрытия, которые соответствуют следующим стандартам:

Латунь - EN12165 Grade CW617N CuZn 39Pb3;  
Латунь - EN12168 Grade CW614N CuZn 39Pb3;  
Нержавеющая сталь - EN 10088-5 Grade 316L;  
Алюминий - EN 573-3 Grade AW6082.

Антикоррозийные покрытия соответствуют следующим стандартам:

Цинковое покрытие - BS EN 12329:2000;  
Никелевое покрытие - BS EN 12540:2000 и/или BS 3382 Pts 3 и 4:1965;  
Гальваническое оловянное покрытие - BS1872:1984 и/или BS 3382 Pts 5 и 6:1967.

#### Монтаж

Монтаж кабельного ввода, предназначенного для использования во взрывоопасных зонах, должен производиться только квалифицированным персоналом, имеющим опыт в установке кабельных вводов, и в соответствии с национальными или международными стандартами и/или нормами. Запрещается вести работы по монтажу кабельных вводов под напряжением. Установку следует проводить в соответствии с прилагающейся инструкцией по сборке. Компоненты кабельного ввода не взаимозаменяемы с компонентами других производителей. Любые изменения, внесенные в продукцию компании PEPPERS, аннулируют действие сертификатов.

#### Резьбы - стандарты и размеры

ISO M IEC 60423, 6g — от M16 до M75 имеют шаг 1.5 мм , от M80 до M100 имеют шаг 2.0 мм;

NPT ANSI/ASME B1.20.1, 1983, Пункт 8;

NPSM ANSI/ASME B1.20.1, 1983, Пункт 9;

BSPT BS21, 1985 (ISO 7/1), только стандартные резьбы (Clause 5.4), Пункт 5а, System A;

BSPP BS EN ISO 228-1:2003, полноразмерные внешние резьбы Class A;

PG DIN 40430, 1971.